



POLYMERNAGREV

# КОЛЬЦЕВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ С ОХЛАЖДЕНИЕМ



Сверхэффективные и экономичные хомутовые керамические и миканитовые нагреватели с охлаждением применяются на промышленном оборудовании для равномерного нагрева экструдеров. Оснащение нагревателя дополнительно встроенным вентилятором позволит производить быстрое охлаждение нагревательного элемента. Преимущества воздушного охлаждения по сравнению с жидкостным включают низкую стоимость, простоту замены, низкие эксплуатационные расходы, отсутствие проблем с утечками и равномерный контроль температуры.

- 🔧 Рабочая температура: до 500°C
- ⚡ Плотность мощности: до 9 Вт/см<sup>2</sup>
- ↔ Диаметр: от 25 до 380 мм
- ↔ Ширина: от 20 до 300 мм

Повышенная охлаждающая способность достигается за счет увеличения площади поверхности ствола с помощью специально разработанных элементов охлаждения.

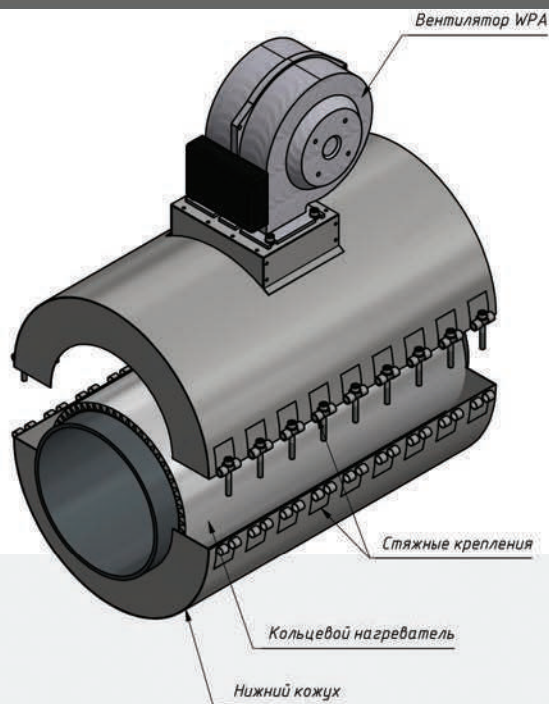
Легкий монтаж благодаря простоте конструкции.

Равномерная температура достигается при помощи использования всей поверхности нагревателя. Нагрев контролируется системой охлаждения.

## Возможности изготовления

Кольцевые нагреватели с охлаждением производятся по индивидуальному заказу и могут иметь различные варианты конструкции, такие как:

- Миканитовые или керамические нагреватели
- Радиаторы охлаждения из разных материалов
- Наружный корпус разъемный или с петлями
- Несколько типов подключения
- Вентилятор для принудительного охлаждения



# КОНСТРУКЦИЯ НАГРЕВАТЕЛЯ С ОХЛАЖДЕНИЕМ

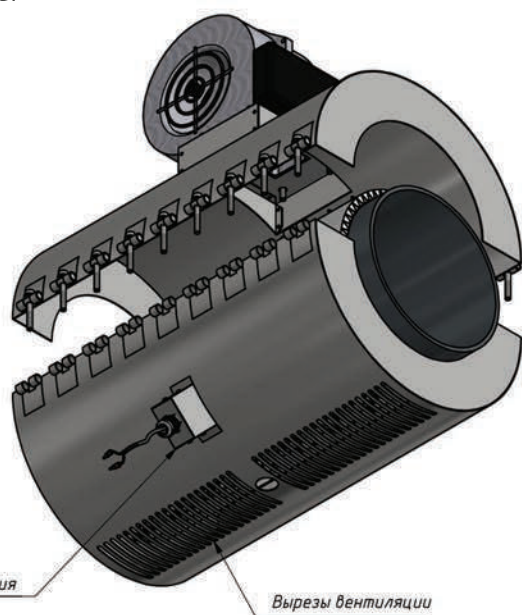
## Корпус



На фото показан вариант корпуса на петлях

Все детали помещены в специально разработанный защищенный корпус, который оптимизирует эффективность охлаждения и нагрева.

Вентиляторы устанавливаются для обеспечения быстрого охлаждения при перегреве.



На иллюстрации показан вариант корпуса с разъемной оболочкой.

## Сферы применения

- Экструдеры
- Термопластавтоматы
- Выдувные машины
- Грануляторы полимеров

## Нагревательные элементы

В системе воздушного охлаждения используется несколько кольцевых нагревателей (неизолированных керамических либо миканитовых) под одним кожухом с воздушным охлаждением. Кольцевые нагреватели обычно располагаются с небольшими промежутками между ними для улучшения охлаждения цилиндра экструдера. Тип изоляции нагревателей выбирается с учетом требований к температуре нагрева.

Миканитовые:	🔥 до 350°C	⚡ до 4 Вт/см <sup>2</sup>
Керамические:	🔥 до 500°C	⚡ до 9 Вт/см <sup>2</sup>



## Радиаторы охлаждения

В дополнение к нагревателям по запросу добавляются радиаторы из латуни (под заказ из меди и алюминия) для увеличения площади поверхности и повышения эффективности охлаждения.

## Преимущества

- Для нагрева и охлаждения ствола
- Высококачественные материалы
- Равномерное распределение тепла
- Улучшает качество готовой продукции за счет более точного управления температурой
- Высокая эффективность