



POLYMERNAGREV

СПИРАЛЬНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



Спиральный ТЭН может быть выполнен в виде компактного нагревателя со спиральной навивкой, обеспечивающей все 360 градусов тепла с опциональной равномерной или распределенной мощностью. Спиральные нагреватели чаще всего применяются для нагрева литниковой системы в горячеканальных пресс-формах, но также они могут использоваться и для подогрева коллекторов (плоской формы навивки), а также в упаковочной промышленности для подогрева запайщиков.

Варианты сечения:

- прямоугольное: 3,2 x 1,8 мм, 4,2 x 2,2 мм, 4,0 x 2,5 мм.
- круглое: 3,8 мм; квадратное: 3,2 x 3,2 мм;

Конструкция

В спиральных нагревателях используются спирали сопротивления с проволочной обмоткой, хвостовой конец нагревательного элемента обычно не нагревается. Процесс обжатия и навивки, используемый при изготовлении спиральных нагревателей, уплотняет изоляцию, в которую заключены нагревательный элемент и провод термопары, в результате чего получается прочный и долговечный нагревательный элемент.

Возможности изготовления

- Несколько типов сечения
- Встроенная термопара
- Различные типы навивки
- Распределенная мощность
- Зажимная оболочка из нержавеющей стали
- Латунный корпус

Особенности и преимущества

Высокая пластичность.

Позволяет придать нагревателю практически любую форму (только при первоначальной формовке на производстве).

Малая масса нагревателя.

Позволяет быстро реагировать как на нагрев, так и на охлаждение.

Конструкция без открытых швов.

Позволяет работать в сложных условиях окружающей среды.

Изготовлен из нержавеющей стали.

Обеспечивает стойкость к высокотемпературной коррозии и окислению наряду с идеальными свойствами расширения.

Высокая плотность мощности.

Обеспечивает большое количество тепла в крошечном пространстве.

Доступны варианты внутренней конструкции.

Внутренние термопары и холодные зоны.